



CHEMICAL RESISTANCE OF PIPING SYSTEMS

	F°		Thermo-plastics				Elastomers				FRP Resins		Alloys		
	F°	C°	PVC, CPVC	PE	PP	PVDF (SYGEF)	Buna-N	EPDM, EPT	Neoprene	Viton	Polyester	Vinyl Ester	316 S.S.	Hastelloy-C	Titanium
Acetal acid technically pure, glacial	68	20	o	+	+	+		o	o				+	+	+
	104	40		+	+	+							o	+	+
	140	60		o	o	o								+	+
	176	80													+
	212	100													+
248	120													+	
50% aqueous	68	20	+	+	+	+	-	+	o	o	+	+	o	+	+
	104	40	+	+	+	+					+	+	o	+	+
	140	60												+	+
	176	80				o									+
	212	100				o									+
248	120													+	
10% aqueous	68	20	+	+	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
	140	60	o	+	+	+	o	o		+	+	+	+	+	+
	176	80													+
	212	100													+
248	120													+	
Acetone technically pure	68	20	-	+	+	-	-	+	-	-	-	-	+	+	+
	104	40		+	+		-	+	-	-	-	-	+	+	+
	140	60		+	+		-	+	-	-	-	-	+	+	+
	176	80													+
	212	100													+
248	120													+	
up to 10% aqueous	68	20	-	+	+	+	-	+	+	o	+		+	+	+
	104	40		+	+	+		+	o	o			+	+	+
	140	60		+	+	+		+	-	-			+	+	+
	176	80													+
	212	100													+
248	120													+	
Ammonia gaseous technically pure	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	o	o
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	o
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	o
	176	80													o
	212	100				+									o
248	120													o	
Ammonium hydroxide aqueous, cold saturated	68	20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	-	+	+	+
	104	40	+	+	+	-	o	+	+	+	+	-	+	+	+
	140	60	o	+	+	-	o	+	+	+	+	-	+	+	+
	176	80				-	o	+	+	+	+	-	+	+	+
	212	100				-	o	+	+	+	+	-	+	+	+
248	120					+	+	+	+	+	-	+	+	+	
Amyl acetate technically pure	68	20	-	+	o	+	-	o	-	-	+		+	+	+
	104	40		+	o	o							+	+	+
	140	60		+	-	o							+	+	+
	176	80													+
	212	100													+
248	120													+	
Aqua regia technically pure	68	20	+	-	o	o	-	-	-	o	-	-	-	-	-
	104	40	o				-	-	-	-	-	-	-	-	-
	140	60													-
	176	80													-
	212	100													-
248	120													-	
Benzene technically pure	68	20	-	o	o	+	o	-	-	+	-	-	+	+	+
	104	40		o	-	-				-	-	-			+
	140	60				o									+
	176	80													+
	212	100													+
248	120													+	
Benzyl alcohol technically pure	68	20	o	+	+	+	-	+	+	o	o	-			
	104	40		+	+	+		+	+	o	o	-			
	140	60		o	o	o		+	+	o	o	-			
	176	80				-									
	212	100													
248	120														
Bleaching lye 12.5% active chlorine aqueous	68	20	+	o	o	o	-	+	-	+		+			
	104	40	+	-	-	o					+				
	140	60	o			-					+				
	176	80													
	212	100													
248	120														
Brine, sea water	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+	+
	140	60	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+	+
	176	80													+
	212	100													+
248	120													+	
Bromine, liquid technically pure	68	20	-	-	-	+	-	-	-	+	-	-	-	+	-
	104	40				+									
	140	60				+									
	176	80													
	212	100													
248	120														

	F°		Thermo-plastics				Elastomers				FRP Resins		Alloys		
	F°	C°	PVC, CPVC	PE	PP	PVDF (SYGEF)	Buna-N	EPDM, EPT	Neoprene	Viton	Polyester	Vinyl Ester	316 S.S.	Hastelloy-C	Titanium
Butyl acetate technically pure	68	20	-	+	o	+	-	+	o	o	+	+	+	+	+
	104	40				o									+
	140	60													+
	176	80													+
	212	100													+
248	120													+	
Calcium chloride saturated, aqueous (all)	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80				+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100				+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
248	120													+	
Calcium hydroxide (slaked lime) aqueous, saturated	68	20	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+		o	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80													+
	212	100													+
248	120													+	
Calcium hypochlorite (chloride of lime) cold saturated aqueous	68	20	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
	140	60		+	+	o	+	+	-	+	+	+	+	+	o
	176	80				o									+
	212	100													+
248	120													+	
Carbon tetrachloride technically pure	68	20	-	-	-	+	-	-	-	+	+	+	+	+	+
	104	40				+				+	+	+	+	+	+
	140	60				o				+	+	+	+	+	+
	176	80													+
	212	100													+
248	120													+	
Caustic potash, lye (potassium hydroxide) 50% aqueous	68	20	+	+	+	-	o	+	-	-	-	-	+	+	o
	104	40	+	+	+	-	+	+	-	-	-	-	+	+	o
	140	60	o	+	+		+	+	-	-	-	-	+	+	o
	176	80													o
	212	100													o
248	120													o	
Caustic soda solution up to 10% aqueous	68	20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	-	+	+	+
	104	40	+	+	+	-	+	+	+	+	+	-	+	+	+
	140	60	o	+	+		+	+	+	+	+	-	+	+	+
	176	80													+
	212	100													+
248	120													+	
up to 40% aqueous	68	20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-
	104	40	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-
	140	60	o	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-
	176	80													-
	212	100													-
248	120													-	
50% aqueous	68	20	+	+	+	-	o	+	-	-	-	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	-	+	+	o			+			



CHEMICAL RESISTANCE OF PIPING SYSTEMS

+ = Resistant
o = Conditionally Resistant
- = Not Recommended

	F°	C°	Thermo-plastics				Elastomers				FRP Resins		Alloys	
			PVC, CPVC	PE	PP	PVDF (SYGEF)	Buna-N	EPDM, EPT	Neoprene	Viton	Polyester	Vinyl Ester	316 S.S.	Hastelloy-C
Chlorosulphonic acid technically pure	68	20	o	-	-	o	o	-	-	-	-	o	o	+
	104	40	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	140	60	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	176	80	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	212	100	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	248	120	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chromic acid up to 50% aqueous	68	20	+	o	o	+	-	o	o	-	+	-	+	+
	104	40	+	o	o	+	-	o	o	-	+	-	+	+
	140	60	o	-	-	+	-	o	o	-	+	-	+	+
	176	80	o	-	-	+	-	o	o	-	+	-	+	+
	212	100	o	-	-	+	-	o	o	-	+	-	+	+
	248	120	o	-	-	+	-	o	o	-	+	-	+	+
all, aqueous	68	20	+	o	o	+	-	o	-	+	-	-	+	+
	104	40	+	o	o	+	-	o	-	+	-	-	+	+
	140	60	+	o	o	+	-	o	-	+	-	-	+	+
	176	80	+	o	o	+	-	o	-	+	-	-	+	+
	212	100	+	o	o	+	-	o	-	+	-	-	+	+
	248	120	+	o	o	+	-	o	-	+	-	-	+	+
Chromic acid + sulphuric acid + water 50% 15% 35%	68	20	+	-	-	+	-	o	-	+	-	-	o	-
	104	40	+	-	-	+	-	o	-	+	-	-	o	-
	140	60	o	-	-	+	-	o	-	+	-	-	o	-
	176	80	o	-	-	+	-	o	-	+	-	-	o	-
	212	100	o	-	-	+	-	o	-	+	-	-	o	-
	248	120	o	-	-	+	-	o	-	+	-	-	o	-
Citric acid 10% aqueous	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Cyclohexanone technically pure	68	20	-	+	+	+	-	o	-	-	-	+	-	-
	104	40	o	o	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	140	60	o	o	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	176	80	o	o	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	212	100	o	o	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	248	120	o	o	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Diesel oil	68	20	+	+	o	+	+	-	o	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	o	+	+	-	o	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	o	+	+	-	o	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	o	+	+	-	o	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	o	+	+	-	o	+	+	+	+	+
	248	120	+	+	o	+	+	-	o	+	+	+	+	+
Ethyl alcohol technically pure 96%	68	20	+	+	+	+	+	+	+	o	+	-	-	-
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	o	+	-	-	-
	140	60	o	+	+	-	+	+	+	o	+	-	-	-
	176	80	o	+	+	-	+	+	+	o	+	-	-	-
	212	100	o	+	+	-	+	+	+	o	+	-	-	-
	248	120	o	+	+	-	+	+	+	o	+	-	-	-
Ethyl alcohol + acetic acid (fermentation mixture)	68	20	+	+	+	+	o	+	+	o	+	+	-	-
	104	40	+	+	+	+	o	+	+	o	+	+	-	-
	140	60	o	+	+	+	o	+	+	o	+	+	-	-
	176	80	o	+	+	+	o	+	+	o	+	+	-	-
	212	100	o	+	+	+	o	+	+	o	+	+	-	-
	248	120	o	+	+	+	o	+	+	o	+	+	-	-
Ethylene chloride technically pure	68	20	-	o	o	+	o	o	o	+	-	-	+	+
	104	40	-	o	o	+	o	o	o	+	-	-	+	+
	140	60	-	o	o	+	o	o	o	+	-	-	+	+
	176	80	-	o	o	+	o	o	o	+	-	-	+	+
	212	100	-	o	o	+	o	o	o	+	-	-	+	+
	248	120	-	o	o	+	o	o	o	+	-	-	+	+
Ethylene glycol technically pure	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Fertilizer salts aqueous pure	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	248	120	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Fluorine technically pure	68	20	o	-	-	-	-	-	-	o	-	-	+	+
	104	40	o	-	-	-	-	-	-	o	-	-	+	+
	140	60	o	-	-	-	-	-	-	o	-	-	+	+
	176	80	o	-	-	-	-	-	-	o	-	-	+	+
	212	100	o	-	-	-	-	-	-	o	-	-	+	+
	248	120	o	-	-	-	-	-	-	o	-	-	+	+
Formic acid up to 50% aqueous	68	20	+	+	+	+	-	+	+	+	o	-	+	+
	104	40	+	+	+	+	-	+	+	+	o	-	+	+
	140	60	o	+	+	+	-	+	+	+	o	-	+	+
	176	80	o	+	+	+	-	+	+	+	o	-	+	+
	212	100	o	+	+	+	-	+	+	+	o	-	+	+
	248	120	o	+	+	+	-	+	+	+	o	-	+	+

+ = Resistant
o = Conditionally Resistant
- = Not Recommended

	F°	C°	Thermo-plastics				Elastomers				FRP Resins		Alloys	
			PVC, CPVC	PE	PP	PVDF (SYGEF)	Buna-N	EPDM, EPT	Neoprene	Viton	Polyester	Vinyl Ester	316 S.S.	Hastelloy-C
Formic acid technically pure	68	20	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	o	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	-	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hydrobromic acid aqueous, up to 50%	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hydrochloric acid 5%, aqueous	68	20	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
10% aqueous	68	20	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
up to 30%, aqueous	68	20	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+
	140	60	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
36%, aqueous	68	20	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+
	140	60	o	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hydrofluoric acid 70% aqueous	68	20	+	+	+	+	-	-	-	+	-	-	+	-
	104	40	+	+	+	+	-	-	-	+	-	-	+	-
	140	60	+	+	+	+	-	-	-	+	-	-	+	-
	176	80	+	+	+	+	-	-	-	+	-	-	+	-
	212	100	+	+	+	+	-	-	-	+	-	-	+	-
	248	120	+	+	+	+	-	-	-	+	-	-	+	-
50% aqueous														



CHEMICAL RESISTANCE OF PIPING SYSTEMS

			Thermo-plastics				Elastomers			FRP Resins		Alloys			
	F°	C°	PVC, CPVC	PE	PP	PVDF (SYGEF)	Buna-N	EPDM, EPT	Neoprene	Viton	Polyester	Vinyl Ester	316 S.S.	Hastelloy-C	Titanium
Phosphoric acid 85% aqueous	68	20	+	+	+	+	-	+	+	+	o	+	-	-	-
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
	140	60	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Photographic emulsion	68	20	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Photographic developer usual commercial	68	20	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Photographic fix usual commercial	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Potash (potassium carbonate) cold saturated, aqueous	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Potassium bromate cold saturated, aqueous	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Potassium chloride all, aqueous	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Potassium cyanide cold saturated, aqueous Potassium hydroxide (see caustic potash)	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Potassium iodide cold saturated, aqueous	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Sodium bicarbonate cold saturated aqueous	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Sodium flouride cold saturated aqueous Sodium hydroxide (see caustic soda)	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Sodium hypochlorite 12.5% active chlorine, aqueous	68	20	+	o	o	o	-	+	-	+	+	+	-	+	o
	104	40	+	o	o	o	-	+	-	+	+	+	-	+	o
	140	60	+	o	o	o	-	+	-	+	+	+	-	+	o
	176	80	+	o	o	o	-	+	-	+	+	+	-	+	o
	212	100	+	o	o	o	-	+	-	+	+	+	-	+	o
248	120	+	o	o	o	-	+	-	+	+	+	-	+	o	
Sodium phosphate cold saturated, aqueous	68	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	104	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Sodium sulphide cold saturated, aqueous	68	20	+	+	+	o	+	+	-	+	+	+	o	+	+
	104	40	+	+	+	o	+	+	-	+	+	+	o	+	+
	140	60	+	+	+	o	+	+	-	+	+	+	o	+	+
	176	80	+	+	+	o	+	+	-	+	+	+	o	+	+
	212	100	+	+	+	o	+	+	-	+	+	+	o	+	+
248	120	+	+	+	o	+	+	-	+	+	+	o	+	+	

			Thermo-plastics				Elastomers			FRP Resins		Alloys			
	F°	C°	PVC, CPVC	PE	PP	PVDF (SYGEF)	Buna-N	EPDM, EPT	Neoprene	Viton	Polyester	Vinyl Ester	316 S.S.	Hastelloy-C	Titanium
Sulphur dioxide technically pure anhydrous	68	20	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+	o
	104	40	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+	o
	140	60	+	+	+	+	o	+	o	+	+	+	+	+	o
	176	80	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+	o
	212	100	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+	o
248	120	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+	o	
all, moist	68	20	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+	o
	104	40	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+	o
	140	60	+	+	+	+	o	+	o	+	+	+	+	+	o
	176	80	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+	o
	212	100	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+	o
248	120	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+	o	
technically pure liquid	68	20	-	o	o	+	-	o	-	o	+	+	o	o	o
	104	40	-	o	o	+	-	o	-	o	+	+	o	o	o
	140	60	-	o	o	+	-	o	-	o	+	+	o	o	o
	176	80	-	o	o	+	-	o	-	o	+	+	o	o	o
	212	100	-	o	o	+	-	o	-	o	+	+	o	o	o
248	120	-	o	o	+	-	o	-	o	+	+	o	o	o	
Sulphur trioxide	68	20	-	-	-	o	-	-	-	-	+	-	-	-	-
	104	40	-	-	-	o	-	-	-	-	+	-	-	-	-
	140	60	-	-	-	o	-	-	-	-	+	-	-	-	-
	176	80	-	-	-	o	-	-	-	-	+	-	-	-	-
	212	100	-	-	-	o	-	-	-	-	+	-	-	-	-
248	120	-	-	-	o	-	-	-	-	+	-	-	-	-	
Sulphuric acid up to 40% aqueous	68	20	+	+	+	+	o	+	o	+	+	+	+	+	-
	104	40	+	+	+	+	o	+	o	+	+	+	+	+	-
	140	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
	176	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
	212	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
248	120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	
up to 60% aqueous	68	20	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	-	+	-
	104	40	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	-	+	-
	140	60	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	-	+	-
	176	80	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	-	+	-
	212	100	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	-	+	-
248	120	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	-	+	-	
up to 80% aqueous	68	20	+	+	+	+	-	+	-	+	o	o	-	+	-
	104	40	+	+	+	+	-	+	-	+	o	o	-	+	-
	140	60	+	+	+	+	o	+	+	+	o	o	-	+	-
	176	80	+	+	+	+	-	+	-	+	o	o	-	+	-
	212	100	+	+	+	+	-	+	-	+	o	o	-	+	-
248	120	+	+												